

Werkstoff-Nr. 1.7380 gemäß DIN EN 10028-2
 Kurzname: 10CrMo9-10
 Klassifizierung: warmfester Druckbehälterstahl

Lieferbare Stärken

(Lagerbestand) : 10 bis 120 mm

Chemische Zusammensetzung

C	Mn	P	S	Cu	Si	N	Cr	Mo
0,08- 0,14%	0,4- 0,8%	max. 0,02%	max. 0,01%	max. 0,30%	max. 0,35%	max. 0,012%	2,0- 2,5%	0,9- 0,11%

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze ReH: bis 16 mm mind. 310 MPa
 16 bis 40 mm mind. 300 MPa
 50 bis 60 mm mind. 290 MPa
 70 bis 100 mm mind. 280 MPa
 110 bis 120 mm mind. 260 MPa

Zugfestigkeit Rm: bis 60 mm 480-630 MPa
 70 bis 100 mm 470-620 MPa
 110 bis 120 mm 460-610 MPa

Kerbschlagarbeit: bis 60 mm mind. 31 J bei +20° C
 70 bis 120 mm mind. 27 J bei +20° C

Bruchdehnung: bis 60 mm mind. 18%
 70 bis 120 mm mind. 17%

Warmdehngrenze:

Temperatur	Rp 0,2 (t bis 60 mm)	Rp 0,2 (t 70 bis 100 mm)	Rp 0,2 (t 110 bis 120 mm)
200° C	mind. 245 MPa	mind. 225 MPa	mind. 215 MPa
250° C	mind. 230 MPa	mind. 220 MPa	mind. 205 MPa
300° C	mind. 220 MPa	mind. 210 MPa	mind. 195 MPa
350° C	mind. 210 MPa	mind. 195 MPa	mind. 185 MPa
400° C	mind. 200 MPa	mind. 185 MPa	mind. 175 MPa
450° C	mind. 190 MPa	mind. 175 MPa	mind. 165 MPa
500° C	mind. 180 MPa	mind. 165 MPa	mind. 155 MPa