



**Friedrich Amtenbrink**

## Präzision führt zu Bestleistung

Je nach Qualität oder Güte des Produkts kommen unterschiedliche Trennschneidverfahren zum Einsatz, um die Teilevielfalt kundenbezogener Bauteile an die Erfordernisse des Marktes anzupassen.

Auf Wunsch übernehmen wir die anschließende Oberflächenbearbeitung mittels Fräsen oder Strahlen. Die weitere Veredelung durch eine Reihe zusätzlicher Anarbeitungsschritte zählt ebenfalls zu unserem Leistungsspektrum, und auch dort schaffen wir dokumentierbare Sicherheit. Die Laserschneidtechnik stellt eine Maßgenauigkeit in engsten Toleranzbereichen, minimalen Verschnitt am Bauteil und damit erstklassige Schneidresultate sicher.



### Brennen

- bis 680 mm Stärke
- bis 6.000 mm Breite
- bis 12.000 mm Länge
- Stückgewicht bis zu 28.000 kg

### Lasern

- bis 20 mm Stärke
- bis 2.000 mm Breite
- bis 4.000 mm Länge

### Plasma

- bis 60 mm Stärke
- bis 3.000 mm Breite
- bis 12.000 mm Länge

### STANDARDPROGRAMM

#### Unlegierter Baustahl

- 1.0038 S 235 JR
- 1.0330 DC 01
- 1.0332 DD 11
- 1.0553 S 355 Jo
- 1.0577 S 355 J2+N

#### Hochfester Stahl

- 1.0976 S 355 MC
- 1.0978 S 380 MC
- 1.8974 S 700 MC

#### Hochfester Feinkornbaustahl

- 1.8928 S 690 QL
- 1.8988 S 960 QL

### Druckbehälterstahl

- 1.0425 P 265 GH
- 1.0565 P 355 NH
- 1.0566 P 355 NL1
- 1.1106 P 355 NL2
- 1.5415 16 Mo 3
- 1.7335 13 Cr Mo 4-5
- 1.7380 10 Cr Mo 9-10

### Vergütungs- und Einsatzstahl

- 1.0503 C 45
- 1.0601 C 60
- 1.7131 16 Mn Cr 5
- 1.7225 42 Cr Mo 4

### Edelstahl

- 1.4301 X 5 Cr Ni 18-10
- 1.4307 X 2 Cr Ni 18-9
- 1.4404 X 2 Cr Ni Mo 17-12-2
- 1.4462 X 2 Cr Ni Mo N 22-5-3
- 1.4541 X 5 Cr Ni Ti 18-10
- 1.4571 X 6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2
- 1.4828 X 15 Cr Ni Si 20-12
- 1.4841 X 15 Cr Ni Si 25-21

### Verschleißfester Stahl

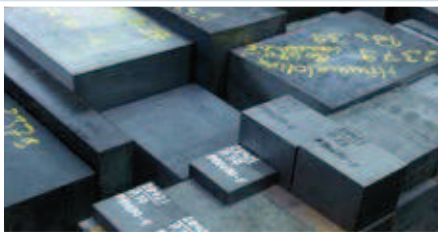
- Hardox 450 / 500
- Creusabro
- Borstahl / TBL 2A
- Hartmanganstahl / X 120 Mn 12

Weitere verschleißfeste Güten  
verschiedener Hersteller in  
HB 400 / 500.

## Zuverlässigkeit schafft Vertrauen

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir, wie eng die Dispositionsfristen unserer Kunden sind. Als Partner für den Werkzeugbau bevorraten wir ein breites Sortiment unterschiedlicher Werkstoffe. Im Lagerprogramm findet sich eine Vielzahl von Werkzeugstählen sowie eine umfangreiche Palette von Güten, die den gesamten Bedarf des Werkzeug- und Maschinenbaus abdecken.

Sägezuschnitte haben eine kurze Durchlaufzeit. Es stehen zu diesem Zweck Band- und Blockbandsägen zur Verfügung, um Ihre individuellen Abmessungen bereitzustellen. Sollte Ihre Wunschqualität nicht zu unserem Lagerprogramm gehören, sprechen Sie uns an.



### STANDARDPROGRAMM

#### Werkzeugstahl

- 1.1730 C 45 W
- 1.2067 102 Cr 6
- 1.2162 21 Mn Cr 5
- 1.2210 115 Cr V 3
- 1.2312 40 Cr Mn Mo S 8-6
- 1.2343 X 38 Cr Mo V 5-1
- 1.2358 60 Cr Mo V 18-5
- 1.2360 X 48 Cr Mo V 8-1-1
- 1.2379 X 153 Cr Mo V 12
- 1.2767 45 Ni Cr Mo 16
- 1.2842 90 Mn Cr V 8
- Toolox 33
- Toolox 44

### Qualitäts-Edelbaustahl

- 1.0570 S 355 J 2 G 3
- 1.7131 16 Mn Cr 5
- 1.7225 42 Cr Mo 4 + QT
- 1.0503 C 45

### Sägen

- bis 500 mm Stärke
- bis 1.500 mm Breite
- bis 6.000 mm Länge

## Qualität zeichnet aus

Die Zertifizierung unseres Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001 belegt die Ausrichtung unseres Unternehmens auf stetige Weiterentwicklung und Leistungssteigerung. In jedem Teilprozess arbeiten wir zugunsten des Kunden an der Produkt- und Servicequalität und pflegen eine Unternehmenskultur, in der das Bewusstsein um Optimierungen einen besonderen Stellenwert besitzt. Für unsere Partner mit ihrem hohen

Anspruch an Produkte und Dienstleistungen stellt dies eine Garantie für Sicherheit, Qualität und Transparenz dar. Als zertifizierter Schweißfachbetrieb gemäß DIN EN ISO 3834-2 erfüllen wir zudem alle relevanten Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen nach den Schweißverfahren MAG und WIG.



DIN EN ISO 3834-2  
MAG und WIG



# ANARBEITUNG • BAUGRUPPEN

## Strahlen

- bis 500 mm Höhe
- bis 1.500 mm Breite
- bis 6.000 mm Länge

## Fräsen

- bis 500 mm Stärke
- bis 1.500 mm Breite
- bis 3.000 mm Länge

## Richten

- bis 60 mm Stärke
- bis 2.000 mm Breite
- bis 12.000 mm Länge

## Schleifen

- bis 300 mm Höhe
- bis 600 mm Breite
- bis 1.200 mm Länge
- 1.500 kg Maximalgewicht

## Glühen

- bis 1.000 mm Höhe
- bis 2.200 mm Breite
- bis 6.000 mm Länge
- Stückgewicht bis zu 20.000 kg



## Abkantpressen

- bis 320 t Presskraft
- bis 4.000 mm Abkantlänge
- bis 15 mm Stärke

## Schweißverfahren

- MAG
- WIG
- Widerstandspunktschweißen

## **Individualität garantiert Effizienz**

Profitieren Sie von unseren vielfältigen Produktions- und Anarbeitsmöglichkeiten.

Auf Wunsch veredeln wir nicht nur Ihre einzelnen Zuschnitte, sondern stellen komplette Schweißbaugruppen her. Unsere große Produktionstiefe im eigenen Haus ermöglicht es uns, Sie aus einer Hand zuverlässig und schnell zu beliefern – eben wie es sich für ein echtes Stahl-Service-Center gehört. Wenn Sie möchten, bieten wir Ihnen sogar Beschichtung oder Lackierung an. Von Einzelanfertigung bis zur Großserie, vom Kleinteil bis zur tonnenschweren Baugruppe sind wir der richtige Ansprechpartner für Sie.

## Mechanische Bearbeitung

- Gewinde bis M24
- Senkungen
- Zapfsenkungen
- Bohrungen

## Oberflächenbeschichtung

- Galvanisch Verzinken
- Zink-Nickel-Beschichtung
- Pulverbeschichtung
- KTL-Beschichtung
- Nasslackierung



## Optimale Lösungen • Vielfältige Anwendungen



Wenn Sie Stahl nicht nur als bedeutenden Werkstoff für den industriellen Einsatz sehen, sondern eigene Ideen entwickeln und umsetzen möchten, sind wir auch auf diesem Gebiet der richtige Ansprechpartner.

Wir bieten Ihnen den Freiraum und das Know-how zur Verwirklichung Ihrer Vorstellungen. Durch unterschiedlichste Projekte haben wir genug Erfahrung gewonnen, um Sie bei der kreativen Entwicklung zu begleiten, technische Probleme zu lösen und die professionelle Durchführung zu garantieren. Selbst für die ungewöhnlichsten Sonderanfertigungen finden wir sicher eine Lösung.



**Friedrich Amtenbrink GmbH & Co. KG**  
 S t a h l - S e r v i c e - C e n t e r  
 Brennen • Lasern • Plasma • Flachprodukte • Werkzeugstahl