

Werkstoff-Nr. 1.0976 gemäß DIN EN 10149-2
 Kurzname: S355MC
 Klassifizierung: Kaltumformstahl, thermomechanisch gewalzt

Lieferbare Stärken

(Lagerbestand) : 3 bis 25 mm

Chemische Zusammensetzung

C	Mn	P	S	Si	Al	Nb	V	Ti
max. 0,12%	max. 1,5%	max. 0,025%	max. 0,02%	max. 0,5%	mind. 0,015%	max. 0,09%	max. 0,2%	max. 0,15%

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze ReH: >355 MPa
 Zugfestigkeit Rm: 430-550 MPa
 Bruchdehnung: mind 23%